

Technische Daten



QC100



QC200

EIGENSCHAFTEN	QC 100	QC 200
Anzeige: Standard 2 Achsen	3/4 als Option	3/4 als Option
Anzahl der Stellen	9	9
LCD – Diagonale 150 mm	s/w	s/w
Zifferngröße (mm)	11,5	11,5
Messfunktion autom. wiederholen		●
Kontextbezogene Hilfetexte		●
IRDA	●	●
Fehlerkorrekturen		
Linear	●	●
Abschnittsweise	●	●
Matrix	●	●
Rechtwinkligkeit	●	●
Codierte Maßstäbe (AR, HH)	●	●
Sound-Rückmeldungen	●	●
Lautsprecheranschluß	●	●
Datum/Uhrzeit	●	●
Test/Diagnose	●	●
Fremdsprachen : GB, F, I, ESP	●	●
Fußschalter (option)	●	●
Fernbedienung (option)	●	●

EINGÄNGE	QC 100	QC 200
Optische Kantenerkennung		●
Max. 4 Achsen		●
Filar		●
Taster (Version2)	●	●
MERSYSTEM-EINGANG wahlweise		
TTL	●	●
Stromsignal	●	●
Spannungssignal	●	●
Interpolation Einstellbar 1,5-10 fach	●	●
Meßsystemanpass. für alle gäng. Herst.	●	●

ELEKTRISCHE SPEZIFIKATION	QC 100	QC 200
Weitbereichseingang	85 – 264 V	
Frequenz	43 – 63 Hz	
Temperaturbereich	0 – 45°C	

MESSFUNKTIONEN	QC 100	QC 200
Maßfaktor		●
Punkt		●
Gerade		●
Radius		●
Kreis	●	
Winkel (Scheitelpunkt)		●
Minimum / Maximum		●
Form		●
Measure Magic™		●
Graf. Darstellung der Meßergebnisse		●
Drehachse	●	
Inkremental/Absolut		●
Schnittpunkte		●
Konstruktionen		●
Elemente definieren		●
Erkennung QC 5000		●
Meßrichtung wählbar		●
Elementabbildung		●
Toleranzprüfung (ab Version2)		●
Berechnung nach Gaus, ISO, min, max		●

PROGRAMMIERUNG	QC 100	QC 200
Software Update über Internet	●	●
Teileprogrammierung		●
Programmführung		●

AUSGÄNGE	QC 100	QC 200
Parallel	●	●
Seriell	●	●
USB Typ B (Version2)	●	●
Format 40 et 80 Spalten	●	●
Automatischer Ausdruck	●	●
Ausdruck einzelner Daten	●	●

MAßE UND GEWICHT	QC 100	QC 200
Rechner	L 292 – H 190 – T 70 mm	
Standfuß	L 254 – H 51 – T 190 mm	
Gewicht Rechner/Standfuß	Kg 1.6 / 3.2	

EUROPAVERTRIEB

ACU-RITE®

ACU-RITE GmbH
 Hochreit 25, D-83368 Hochreit (Traunreut)
 Tel. 08669-85 61-0, Fax 08669-85 09 30
 info@acu-rite.de; www.acu-rite.de

Techn. Büro Köln
 Frankfurter Str. 71, D-51065 Köln
 Tel. 0221-61 59 88, Fax 0221-61 59 13

Techn. Büro Chemnitz
 Schulstr. 92, D-09125 Chemnitz
 Tel. 0371-51 94 98, Fax 0371-51 94 03



Besuchen Sie uns:
www.acu-rite.de





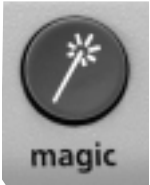
GEOMETRISCHE MESSRECHNER



QC100
QC200



QC100 QC200



MEASURE MAGIC™

Measure Magic erkennt aufgrund der Messpunktverteilung die zu messenden Elemente (Kreis, Gerade, etc.). Eine Auswahl der Messfunktion entfällt dadurch. Der Messvorgang wird erheblich beschleunigt. Alle Messungen können ohne zusätzliche Tastenbetätigung durchgeführt werden. Das fortwährende Anpassen der Augen an die Okulare entfällt.

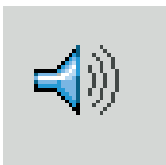
FUNKTIONSTASTEN

Zwei grosse, frei definierbare Tasten an der Oberseite der Anzeige vereinfachen und beschleunigen die Messung wesentlich, da die Konzentration des Bedieners beim Werkstück belassen wird.



ERGONOMIE

Dank des stabilen Metallfußes kann die Anzeige um 15° nach vorne und um 45° nach hinten geneigt werden. Somit sind der Bildschirm und die Bedienelemente immer genau im Blickfeld des Benutzers.



KOMMUNIKATION

Der QC 100 / 200 kommuniziert tatsächlich mit dem Benutzer durch seine über den internen Lautsprecher erzeugten Töne, die den Benutzer zu bestimmten Aktionen führen ohne den Meßprozess zu unterbrechen, und durch die kontext bezogenen Hilfetexte (QC 200) in verschiedenen Sprachen.

AUTOMATISATION

Als Option bietet der QC 200 die Anschlußmöglichkeit eines optischen Kantensensors. Dieser Sensor ermöglicht Punkte einfach durch Überfahren der Hell/Dunkel-Übergänge aufzunehmen. Damit erreichen Sie höhere Geschwindigkeiten und genauere Messungen an Profilprojektoren.



FERNBEDIENUNG

Über die Infrarotschnittstelle kann eine Fernbedienung (Option) angeschlossen werden. Darüber hinaus wird ein Fußschalter angeboten, dessen Tasten frei programmierbar sind.

Bildschirm
Hinterleuchteter schwarz/weiß
150 mm großer Diagonale



5 Menü Tasten

Tasten für

PROGRAMMIERUNG

Vereinfachen Sie schwierige und sich wiederholende Meßaufgaben mit einem einfach zu bedienenden Programmgenerator. Erzeugen Sie Schritt für Schritt des Programms im "Teach in" Verfahren. Beim Ablauf werden Sie von dem Programm durch die einzelnen Meß-schritte geleitet.

DATENEXPORT

Ergebnisse müssen visualisiert werden, um sie an andere Benutzer und aufbereitet werden. Mit den Dateien an unterschiedliche Ausgabemedien gesendet werden können. Dies kann über PC oder Datenbanken. Dabei über eine serielle Schnittstelle erfolgen.



genial - einfach - genial



DRUCKORT
 visualisiert und Dateien für
 und das Management
 Mit dem QC 100/200 können
 die häufigsten Anwendungen und
 bedient werden. Ob Drucker,
 en. Der Datenexport kann
 serielle, parallele oder IR-

DRUCKVORLAGEN
 Zum Ausdrucken der Daten können Sie eines
 der Standardformate mit 40 oder 80 Spalten
 benutzen, oder sich auf einem QC 5000 (PC
 gestützte 3-D Software von METRONICS) Ihr
 eigenes Format erstellen und per RS232 in den
 Rechner laden.

IST-Position		mm	U	+
X ^{CD}		2.082		
Y ^{CD}		-0.840		
Setup Prog Extra Lösch. Taster				

BILDSCHIRM
 Der hinterleuchtete schwarz-weiß LCD Bildschirm mit seiner 150 mm großen Diagonale liefert gestochen scharfe Informationen. Die wichtigsten Meßdaten sind immer in Ihrem Blickfeld.

Abstand messen		mm	U	+
Pkt 2	X ^{CD}	1.239		
	Y ^{CD}	-0.072		
Probe Abruf Defn. Constr				

MESSPUNKTAUFNAHME
 In diesem Bildschirm werden angezeigt

- die angewählte Funktion (Abstand messen)
- die Anzahl der bereits gemessenen Punkte (2 Punkte)
- die Maßeinheit (mm)
- der Bezugspunkt (1)

KREISS		mm	U	+
X ^{CD}		1.392		
Y ^{CD}		0.027		
D/r		0.159		
Pts=5	F	0.018		
Abruf Ansicht Andern				

MESSERGEBNISSE
 Die Berechnung erfolgt als Standard nach der Methode der kleinsten Abstandsquadrate. Bei Bedarf kann dies jedoch in z.B. min. Kreis, max. Kreis geändert werden.

Sobald die Meßpunktaufnahme abgeschlossen ist, erscheint das Resultat mit seinen Elementen:

- die geometrische Beschreibung (Kreis 12)
- die Meßergebnisse (Koordinaten des Mittelpunktes, Durchmesser, Formabweichung)
- Anzahl der verwendeten Meßpunkte
- bei Konstruktionen, die zur Konstruktion herangezogenen Elemente

KREIS4		mm	U	+
X ^{CD}		1.232		
Y ^{CD}		-0.437		
D		0.189		
Pts=5	F	0.042		
+T		0.019		
-T		-0.023		
Abruf Ansicht Andern				

DARSTELLUNG DER MESSERGEBNISSE
 In dieser Ansicht werden die Meßergebnisse zusätzlich grafisch dargestellt. Die Ergebnisse werden so wesentlich verständlicher und überschaubarer.